



Federazione Italiana Giuoco Calcio
Legg Nazionale Dilettanti

COMITATO REGIONALE CAMPANIA

via G. Porzio, 4 Centro Direzionale – Isola G2 – 80143 Napoli
Tel. (081) 5537216 – Fax (081) 5544470

Sito Internet: campania.lnd.it
e-mail: segreteria.campania@lnd.it



Stagione Sportiva 2020/2021

Comunicato Ufficiale n. 20 del 20 novembre 2020

Attività del Settore Giovanile

* * * * *

Segreteria Attività Giovanile: Tel.: 081 - 5537216 - FAX: 081- 5534775

Posta certificata: segreteria.sgr@pec.lndcampania.it

E-mail: sgr.campania@lnd.it

COMUNICAZIONI DEL C.R. CAMPANIA L.N.D.

* * * * *

SVINCOLO PER INATTIVITÀ DEL CALCIATORE PRIMA DELL'INIZIO DELL'ATTIVITÀ UFFICIALE

Questo Comitato Regionale accoglie le richieste di annullamento del tesseramento dei seguenti calciatori, vincolati con tessera annuale, effettuati per inattività prima dell'inizio dell'attività calcistica d'intesa con la Società di appartenenza (Comunicato Ufficiale n. 13/SGS del 04/08/2020 pubblicato dal Settore Giovanile e Scolastico della F.I.G.C.).

Matricola	Cognome e Nome	Data di Nascita	Data Tesseramento	Società di appartenenza
3.098.160	CANGIANO PAOLO	12/09/2008	08/09/2020	A.S.D. FROCALCIO
3.341.260	TROISE ALESSANDRO	16/12/2007	07/10/2020	A.C. BAGNOLESE
3.449.133	FELICELLI ANDREA	10/04/2007	07/10/2020	A.C. BAGNOLESE
3.449.136	SISTINO CIRO	22/08/2007	07/10/2020	A.C. BAGNOLESE
3.176.628	MARCHETTI PIETRO	16/11/2007	07/10/2020	A.C. BAGNOLESE
2.591.190	PIGNATELLI GIUSEPPE	19/07/2007	07/10/2020	A.C. BAGNOLESE
6.929.753	IACONANGELO ANGELO	24/01/2005	29/09/2020	POL.D. BOYS MELITO
3.536.940	NAPOLETANO VINCENZO	11/09/2006	02/10/2020	TROTTA OLIMPIA 2019

SOCIETÀ INATTIVE

Si comunica che la Società **A.S.D. AURELIO MASSIMO PACILLO** (matricola 938738) di Foglianise (BN) ha formalizzato la propria rinuncia all'attività organizzata dalla F.I.G.C. – stagione sportiva 2020-2021, pertanto, visto l'art. 16 commi 1) e 2) delle N.O.I.F., si propone alla Presidenza Federale per la radiazione dai ruoli.

* * * * *

Publicato in NAPOLI ed inserito sul Sito Internet del C.R. CAMPANIA il 20 novembre 2020.

Il Segretario
Andrea Vecchione

Il Presidente
Carmine Zigarelli