

COMITATO REGIONALE CAMPANIA
LEGA NAZIONALE DILETTANTI
FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO

Via Giovanni Porzio, 4 - Centro Direzionale (Isola G2) - 80143 NAPOLI

Codice fiscale: 08272960587

RELAZIONE DEL PRESIDENTE SULLA GESTIONE
RELATIVA AL BILANCIO CHIUSO AL 30 GIUGNO 2020
(Stagione sportiva 2019/2020)

Il Bilancio, chiuso al 30 giugno 2020, è stato redatto nel rispetto delle disposizioni, di cui agli articoli 2423 e seguenti del Codice Civile; la presente relazione è redatta secondo il disposto dell'art. 2428 del Codice Civile.

SITUAZIONE GENERALE DELL'ENTE

L'analisi della gestione per l'esercizio chiuso al 30 giugno 2020, relativa alla stagione sportiva *luglio 2019 – 30 giugno 2020*, si pone in una situazione generale di mercato nazionale in cui il Prodotto Interno Lordo segna un andamento negativo e che come previsioni future considerato il "ciclone" SARS2-COVID19, non lascia speranze di miglioramenti percentuali significativi. Ciò, ovviamente, si riverbera anche nei nostri territori che subiscono maggiormente queste situazioni di difficoltà economica e sanitaria. È necessario, quindi, ribadire che la perdurante crisi economica alla quale si è aggiunta quella epidemiologica, ha inciso e purtroppo ancora sta incidendo, in maniera negativa anche nell'ambito sportivo, colpendo in particolare lo sport dilettantistico. Tutto ciò premesso, nonostante la situazione economica sopradescritta, per l'anno oggetto della presente relazione, la gestione dell'Ente ha prodotto un risultato positivo che può considerarsi più che incoraggiante e che premia l'impegno che il Consiglio direttivo ha profuso.

CHIUSURA ANTICIPATA DEI CAMPIONATI E RISCHI ED INCERTEZZE FUTURE

L'emergenza epidemiologica Covid-19 ha avuto e avrà impatti significativi sull'attività economica delle imprese e sulla vita delle persone a seguito delle misure restrittive approvate dal Governo nel tentativo di gestire l'emergenza Covid, che hanno visto ridurre sensibilmente i ricavi dell'azienda

(molte sono state costrette a sospendere la propria attività, e tante non hanno più riaperto le saracinesche dei propri opifici) e il reddito pro-capite dei cittadini. Considerato che le misure di contenimento dell'emergenza COVID 19, come già accennato in premessa, hanno purtroppo imposto una lunga chiusura delle attività e, che alla data della presente relazione, esistono ancora una serie di restrizioni per l'esercizio delle attività imprenditoriali e per la mobilità di persone e cose, in rispetto del DPCM del 26 aprile 2020 e dei successivi e delle varie ordinanze che si susseguono (quasi giornalmente) da parte della Regione Campania l'ipotesi di una gestione della stagione sportiva 2020/2021 è nebulosa per una serie di concause legate all'emergenza Covid 19. Tale situazione di stasi ha portato la Lega Nazionale e quindi anche il C.R. Campania a ricorrere alla cassa integrazione dei dipendenti per il periodo determinato dal DPCM. Altro dato da considerare è il profilo dell'organizzazione della struttura, dei campionati, delle rappresentative regionali e delle società/associazioni affiliate: il rispetto dei protocolli con gli obblighi di prevenzione del contagio, sanificazione dei luoghi; della tutela delle persone e atleti in forza alle società (con l'acquisto di dispositivi di protezione individuale (DPI) nello specifico mascherine, guanti monouso e gel disinfettante mani a base alcolica, in misura congrua al numero dei tesserati, dipendenti e dei collaboratori) e la tutela degli spettatori ad oggi in maniera ottimistica quanto meno contingentanti, con la previsione di distanziatori in fase di arrivo, attesa di ingresso e nel corso della partita. Purtroppo bisogna evidenziare che in Campania permangono grosse difficoltà relativamente all'impiantistica. Gli impianti sportivi sono pochi rispetto alle squadre che devono utilizzarli. E spesso vengono utilizzati da più società sportive. La gran parte di essi necessitano di una ristrutturazione con adeguamento alle attuali norme sull'impiantistica sportiva e rispetto ai nuovi protocolli e dispositivi antiCovid.

In ragione di quanto esposto e delle incognite legate alla ripresa economica dopo la pandemia, pur evidenziando le grandi difficoltà della gestione futura dell'Ente, sperando in un rilancio per il 2021, che non può prescindere dalla scoperta di un vaccino e concatenata alla capacità di ricrescita dell'economia mondiale, italiana e campana e alla ripartenza del calcio campano, il Comitato è riuscito a conseguire un avanzo di bilancio di euro 44.172,33.

ATTIVITA' ISTITUZIONALE DELL'ENTE

Di seguito sintesi numerica dell'andamento delle attività del C.R. Campania LND e SGS al 30 giugno 2020:

Il totale dei tesserati del Comitato Regionale Campania – L.N.D. – F.I.G.C. è stato di 21.606.

Il totale dei tesserati del Settore Giovanile e Scolastico è stato di 33.540.

STAGIONE SPORTIVA 2019/2020

TOTALE GARE: 21.803 - TOTALE ISCRIZIONI: 2.501

CAMPIONATI organizzati C.R. Campania	GARE	ISCRIZ.
EC EC ECCELLENZA	612	36
PR PR PROMOZIONE	960	64
1C 1C PRIMA CATEGORIA	1.634	102
2C 2C SECONDA CATEGORIA	1.690	135
3C 31 TERZA CATEGORIA AVELLINO	554	49
3C 32 TERZA CATEGORIA BENEVENTO	338	27
3C 33 TERZA CATEGORIA CASERTA	220	22
3C 34 TERZA CATEGORIA NAPOLI	252	29
3C 35 TERZA CATEGORIA SALERNO	780	65
RJ RE JUNIORES UNDER 19 ELITE REG.LE	506	47
RJ RJ JUNIORES UNDER 19 REGIONALE	728	69
RB 17 REGIONALE UNDER 18	520	41
5R 5R CALCIO A CINQUE SERIE C1	182	14
5S 52 CALCIO a 5 SERIE C2	396	36
5P 5P CALCIO A CINQUE SERIE D	572	56
X5 XB CALCIO a 5 FEMMINILE C2	98	15
X5 X5 CALCIO a 5 FEMMINILE C1	72	9
FR FR ECCELLENZA FEMMINILE	90	10
US WA UNDER 21 CALCIO A 5 MASCHILE	128	17
I5 I5 UNDER 19 CALCIO A5 REG. MASCH.	156	13
I5 WC UNDER 19 CALCIO A5 ELITE MASCH	90	10
AR AR UNDER 17 REGIONALE MASCHILE	576	50
AF AF ALLIEVI UNDER 17 FEMMINILI	56	8
AS AB UNDER 16 REGIONALE MASCHILE	1.176	101
AL A1 ALLIEVI UNDER 17 PROVINC. -AV-	128	17
AL A2 ALLIEVI UNDER 17 PROVINC. -BN-	112	16
AL A3 ALLIEVI UNDER 17 PROVINC. -CE-	110	11
AL A4 ALLIEVI UNDER 17 PROVINC. -NA-	162	19
AL A5 ALLIEVI UNDER 17 PROVINC. -SA-	210	15
AB B4 ALLIEVI UNDER 16 PROVINC. -NA-	234	28
AB T5 ALLIEVI UNDER 16 PROVINC. -SA	144	18
GR GR UNDER 15 REGIONALE MASCHILE	660	60
GS GB UNDER 14 REGIONALE MASCHILE	1.250	104
GI G1 GIOVANISSIMI UNDER 15 PROV.-AV	162	19
GI G2 GIOVANISSIMI UNDER 15 PROV.-BN	132	12
GI G3 GIOVANISSIMI UNDER 15 PROV.-CE	146	18

GI G4 GIOVANISSIMI UNDER 15 PROV.-NA	580	67
GI S5 GIOVANISSIMI UNDER 15 PROV.-SA	264	24
GB H4 GIOVANISSIMI UNDER 14 PROV.-NA	532	54
GB K5 GIOVANISSIMI UNDER 14 PROV.-SA	392	29
EP /I ESORDIENTI 12anni 9v9 AUT.-NA-	203	24
EP =7 ESORDIENTI 12anni 9v9 AUT.-CE-	42	7
OEP H5 ESORDIENTI 1° ANNO A 9 -SA-	188	25
EP M2 ESORDIENTI 2° ANNO A 9 -BN-	30	6
EP N5 ESORDIENTI 2° ANNO A 9 -SA-	200	26
EP U1 ESORDIENTI 1°e 2° ANNO A 9-AV-	112	17
EP U5 ESORDIENTI 1°e 2°ANNO A 9 -SA-	236	37
PU O5 PULCINI 1° ANNO A7 SALERNO	312	37
PU P5 PULCINI 1°-2° ANNO A7 SALERNO	180	29
PU R5 PULCINI 2° ANNO A7 SALERNO	308	37
PC /H PRIMI CALCI 7-8anni 5v5 AUT-SA	422	48
5G 54 UNDER 17 C5 REGIONALI MASCHILI	182	14
D5 L4 UNDER 17 CALCIO A 5 NAPOLI	110	11
D5 5L UNDER 17 CALCIO A 5 SALERNO	30	6
G5 56 UNDER 15 C5 REGIONALI MASCH.	90	10
S5 S4 UNDER 15 CALCIO A 5 NAPOLI	72	9
S5 5G UNDER 15 CALCIO A 5 MASCH.-SA	72	9
E5 D4 ESORDIENTI CALCIO A 5 NAPOLI	24	6
TE CD COPPA ITALIA DILETTANTI	65	36
TE CP COPPA ITALIA PROMOZIONE	124	64
Z5 D5 COPPA CAMPANIA CALCIO A CINQUE	80	50
ZF FC COPPA CAMPANIA ECCELLENZA FEMM	12	7
Z4 F5 COPPA CAMPANIA CALCIO A 5 FEMM	18	14
Z4 F6 COPPA ITALIA CALCIO a 5 FEMM.	11	8
Z5 GG COPPA CAMPANIA CALCIO A 5 C2	63	36
Z6 UZ COPPA UNDER 19 CALCIO A 5 REG.	31	21
T1 X1 COPPA CAMPANIA 1° CATEGORIA	145	84
T2 X2 COPPA CAMPANIA 2° CATEGORIA	175	102
Z8 YA COPPA UNDER 17 CALCIO A 5 -SA-	5	6
Z9 YB COPPA UNDER 15 CALCIO A 5 -SA-	7	8
HD YC TORNEO NATALIZIO CALCIO FEMM.	3	3
Z8 YD COPPA UNDER 17 CALCIO A 5 -NA	11	11
Z9 YG COPPA UNDER 15 CALCIO A 5 -NA-	9	9
ZU ZU COPPA UNDER 21 CALCIO A 5 REG.	25	17
F7 15 UNDER 15 FEMMINILE	72	9
Z5 5C COPPA ITALIA CALCIO a 5	14	14
AM AM ATTIVITA AMATORI	47	8
AM AN ATTIVITA INTERSOCIALE	134	19
AM AO AMATORIALI OVER	146	20
AM AZ COPPA AMATORI	19	19
AM CK COPPA CAMPANIA ROMA OVER	21	21

HH IM TORNEO INTERSOCIALE MASTER	89	13
AM VA AMATORIALE VETERANI	60	8

STRUTTURA ORGANIZZATIVA

Il C.R. Campania ha sede regionale al Centro direzionale di Napoli – Via G. Porzio 4 Isola G2, dove occupa parzialmente due lati della palazzina al 1° e 2° piano.

Ha sedi territoriali “Delegazioni Provinciali” in Avellino, Benevento, Caserta, Napoli (c/o la sede regionale) e Salerno.

“Delegazioni Zonali”: Alto Casertano, Agropoli, Sala Consilina/Vallo di Diano e Sapri/Golfo di Policastro.

SITUAZIONE PATRIMONIALE – FINANZIARIA – ECONOMICA

Si espongono, in sintesi, i valori di bilancio, relativi alla situazione patrimoniale, finanziaria ed economica. Per altri dati di rilievo, si fa riferimento a quanto già specificato nella *Nota Integrativa*, allegata al Bilancio, sottolineando che il dato di costo di euro 1.881.067 comprende euro 180.000,000 di accantonamento prudenziale.

SITUAZIONE PATRIMONIALE	ESERCIZIO CORRENTE	ESERCIZIO PRECEDENTE
Attività	Euro 2.761.426	Euro 2.140.911
Passività	Euro 2.717.254	Euro 2.295.082
Avanzo/Disavanzo	Euro 44.172	Euro (154.171)
SITUAZIONE ECONOMICA	ESERCIZIO CORRENTE	ESERCIZIO PRECEDENTE
Ricavi e altri proventi finanziari	Euro 1.925.239	Euro 2.016.278
Costi ed altri oneri finanziari	Euro 1.881.067	Euro 2.170.449
Avanzo/Disavanzo	Euro 44.172	Euro (154.171)

PROVENTI

I Proventi risultano pari ad euro 1.925.237, con un decremento del 5% circa, rispetto al valore complessivo dell'esercizio precedente, il quale era pari ad euro 2.016.277 per una differenza pari ad euro 91.040.

Quote associative delle attività istituzionali	201.900	209.100
Diritti campionati ufficiali	1.146.928	1.266.560
Proventi attività ricreativa	18.279	23.892
Introiti organizzazione gare	71.860	88.943
Altri ricavi e proventi:		
- attività L.N.D.	272.122	213.634
- attività FIGC/SGS	214.148	214.148
A) Totale valore della produzione	1.925.237	2.016.277

COSTI

I costi della gestione tipica risultano pari ad euro 1.874.303 con un decremento del 13% circa, rispetto al valore complessivo dell'esercizio precedente, il quale era pari ad euro 2.162.358 per una differenza pari ad euro 288.055.

Quote attività istituzionali	954.720	1.083.529	(128.809)
Per servizi	149.883	182.943	(33.060)
Per godimento di beni di terzi	96.515	129.577	(33.062)
Per il personale	383.362	453.053	(69.691)
Ammortamenti e svalutazioni	19.449	19.775	(326)
Accantonamento per rischi	180.000		180.000
Oneri diversi di gestione	90.374	293.481	(203.107)
B) Totale costi della produzione	1.874.303	2.162.358	(288.055)
Differenza tra valore e costi di produzione (A-B)	50.934	(146.081)	197.015

Il costo, complessivamente sostenuto nell'esercizio, per il personale dipendente, è stato pari ad euro 383.362 contro gli euro 453.053 sostenuti nell'esercizio precedente, con un decremento del 15% circa, ed un'incidenza del 20% circa sul valore dei proventi. Nell'esercizio corrente, come già indicato, è stato approntato in via prudenziale un accantonamento pari ad euro 180.000. La differenza significativa degli oneri diversi di gestione nell'esercizio corrente rispetto alla stagione precedente (203.107) è dovuto alla cancellazione dei saldi passivi, come prescritto dall'articolo 14 del Regolamento Amministrativo e Contabile (RAC) della Lega Nazionale Dilettanti, per le stagioni sportive 2014/2015 e 2015/2016, pari ad euro 203.848.

GESTIONE FINANZIARIA

Il costo, complessivamente sostenuto nell'esercizio, per quanto riguarda gli interessi e gli altri oneri finanziari, è pari ad euro 6.764 - si riferiscono principalmente agli interessi passivi gravanti sul finanziamento straordinario contratto con la L.N.D., a fronte di interessi attivi pari ad euro 2.

RAPPORTI CON ENTI ED IMPRESE CONTROLLATE, COLLEGATE, CONTROLLANTI ED ENTI ED IMPRESE CONTROLLATE DA QUESTE ULTIME

Il Comitato Regionale Campania – L.N.D. – F.I.G.C. è socio unico della società *Calcio Campania Immobiliare S.r.l. in liquidazione*, con una partecipazione pari ad euro 50.000,00. Inoltre, sono iscritti al bilancio crediti, nei confronti della società controllata, per euro 1.148.690,02 a titolo di finanziamento infruttifero. Detta società è proprietaria dell'immobile sito in Napoli a Strettola Sant'Anna alle paludi, 115.

RISULTATO D'ESERCIZIO E SUA DESTINAZIONE

L'esercizio in esame si è chiuso con un risultato economico positivo, pari ad **Euro 44.172,33**. Si propone di destinare il richiamato avanzo di esercizio, pari ad **euro 44.172,33** ad incremento del Fondo Riserva.

**Il Presidente
(dott. Carmine Zigarelli)**