



Federazione Italiana Giuoco Calcio  
Lega Nazionale Dilettanti  
**COMITATO REGIONALE CAMPANIA**

via G. Porzio, 4 Centro Direzionale – Isola G2 – 80143 Napoli  
Tel. (081) 5537216 – Fax (081) 5544470

Sito Internet: [campania.lnd.it](http://campania.lnd.it)  
e-mail: [segreteria.campania@lnd.it](mailto:segreteria.campania@lnd.it)



**Stagione Sportiva 2021/2022**

**Comunicato Ufficiale n. 169 del 9 giugno 2022**

**INDICE**

|   |      |
|---|------|
| GRADUATORIE DI COPPA DISCIPLINA.....                        | 1512 |
| ORARIO FEDERALE.....  | 1514 |
| DISPONIBILITÀ DEL CAMPO DI GIUOCO .....                     | 1514 |
| COMUNICAZIONI DELLA FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO..... | 1515 |
| COMUNICAZIONI DELLA LEGA NAZIONALE DILETTANTI.....          | 1515 |

## GRADUATORIE DI COPPA DISCIPLINA

Di seguito si pubblicano le graduatorie di Coppa Disciplina dei Campionati organizzati dal C.R. Campania – F.I.G.C. – L.N.D., compilate nel rispetto dei criteri di cui al C.U. n. 26 del 9.9.2021:

### **CAMPIONATO DI ECCELLENZA**

|     |                               |       |
|-----|-------------------------------|-------|
| 1.  | U.S.D. PALMESE                | 13,35 |
| 2.  | F.C.D. LMM MONTEMILETTO       | 13,90 |
| 3.  | A.S.D. ALFATERNA              | 16,95 |
| 4.  | A.S.D. MADDALONESE 1919       | 17,05 |
| 5.  | A.S.D. CALCIO FRATTESE 1928   | 20,50 |
| 6.  | C.S. NEAPOLIS                 | 21,75 |
| 7.  | A.S.D. PUTEOLANA 1902         | 23,15 |
| 8.  | A.S.D. FORZA E CORAGGIO BN    | 23,30 |
| 9.  | ASD.FC COSTA D AMALFI         | 23,90 |
| 10. | U.S. AGROPOLI                 | 26,75 |
| 11. | A.S.D. AUDAX CERVINARA CALCIO | 28,30 |
| 12. | ASC.D. SAVIANO 1960           | 28,45 |
| 13. | A.S.D. CALPAZIO               | 29,25 |
| 14. | A.S.D. BUCCINO VOLCEI         | 29,50 |
| 15. | S.S.D. ISCHIA CALCIO ARL      | 29,90 |
| 16. | A.S.D. GROTTA 1984            | 30,50 |

### **CAMPIONATO DI PROMOZIONE**

|     |                                  |       |
|-----|----------------------------------|-------|
| 1.  | A.S.D. REAL S.MARTINO V.C.       | 9,70  |
| 2.  | A.S.D. ABELLINUM CALCIO 2012     | 12,70 |
| 3.  | A.S.D. GIFFONI SEI CASALI        | 16,35 |
| 4.  | POL.D. REAL PALOMONTE            | 16,35 |
| 5.  | A.S.D. S.ANASTASIA CALCIO 1945   | 18,70 |
| 6.  | A.S.D. U.S. POSEIDON 1958        | 19,00 |
| 7.  | A.S.D. MONTECALCIO CLUB          | 19,05 |
| 8.  | A.S.D. CERCOLA CALCIO FOX        | 19,50 |
| 9.  | A.S.D. SAN FRANCESCO SOCCER      | 19,50 |
| 10. | A.S.D. F.C. SARNESE 1926         | 20,05 |
| 11. | A.S.D. VILLA LITERNO             | 20,75 |
| 12. | A.S.D. POL. SPORTING PIETRELCINA | 21,05 |
| 13. | A.S.D. A.C. TERZIGNO 1964        | 21,45 |
| 14. | POL. MASSA LUBRENSE              | 22,70 |
| 15. | A.S.D. ORAT.DON GUANELLA SCAMPIA | 22,85 |
| 16. | A.S.D. CENTRO STORICO SALERNO    | 22,95 |

### **CAMPIONATO DI PRIMA CATEGORIA**

|     |                                  |       |
|-----|----------------------------------|-------|
| 1.  | A.S.D. ATLETICO SAN GREGORIO     | 11,25 |
| 2.  | A.S.D. ATLETICO CASTELFRANCI1983 | 12,85 |
| 3.  | A.S.D. BORUSSIA ARAGONES         | 13,15 |
| 4.  | A.S.D. POMPEIANA 1929            | 15,80 |
| 5.  | S.S. S.GIOVANNI BATTISTA         | 16,20 |
| 6.  | A.S.D. SAN PIETRO NAPOLI         | 16,40 |
| 7.  | A.C. NUSCO 75                    | 16,80 |
| 8.  | A.S.D. FARAONE                   | 17,00 |
| 9.  | A.S.D. SACRO CUORECANCELLOARNONE | 17,10 |
| 10. | A.S.D. CLUB GIOVENTU TRAMONTI 85 | 17,30 |
| 11. | A.S.D. RINASCITA ALVIGNANESE     | 17,45 |
| 12. | A.P.D. SANTA MARIA ASSUNTA       | 17,55 |
| 13. | G.S. MACCHIA                     | 18,10 |
| 14. | A.S.D. U.S. TUFARA VALLE         | 18,10 |
| 15. | ASC.D. VALLATESE                 | 18,20 |
| 16. | SD.POL VIRIBUS UNITIS 1917 SRT   | 18,40 |

### **CAMPIONATO DI SECONDA CATEGORIA**

|     |                                  |       |
|-----|----------------------------------|-------|
| 1.  | A.S.D. ATLETIK                   | 7,50  |
| 2.  | A.S.D. ANTONIO TEDINO            | 9,40  |
| 3.  | A.S.D. CELLARUM 2012             | 10,15 |
| 4.  | A.S.D. COMPRENSORIO MONTESTELLA  | 10,20 |
| 5.  | A.S.D. TEMPALTA                  | 10,35 |
| 6.  | A.S.D. SPORTING LIONI            | 10,50 |
| 7.  | U.S. CAIANELLO                   | 10,80 |
| 8.  | A.S.D. EFFE 2G S.C.              | 11,15 |
| 9.  | A.S.D. U.S. POLLESE 1923         | 11,40 |
| 10. | A.S.D. WE LL COME UNITED         | 11,80 |
| 11. | A.S.D. ORFRI CALCIO              | 12,05 |
| 12. | A.S.D. ATLETICO BAIANO 2021      | 12,70 |
| 13. | A.S.D. GASPARE TADDEO CERVINARA  | 13,30 |
| 14. | A.S.D. MI SFIZIO SOCCER          | 13,45 |
| 15. | A.S.D. ACCADEMIA C.G.E N.SIBILIA | 13,70 |
| 16. | A.S.D. G.B. CAPRESE              | 14,25 |

## CAMPIONATO REGIONALE UNDER 19

|     |                                  |      |
|-----|----------------------------------|------|
| 1.  | U.S.D. MANOCALZATI               | 5,05 |
| 2.  | A.S.D. OLYMPIC SALERNO           | 5,10 |
| 3.  | A.S.D. FOOTBALL CLUB S.AGNELLO   | 5,85 |
| 4.  | A.S.D. SCAFATESE CALCIO 1922     | 6,10 |
| 5.  | A.S.D. POLISPORTIVA PUGLIANELLO  | 6,85 |
| 6.  | SSDARL POL.MONTERUSCELLO         | 7,35 |
| 7.  | A.S.D. EFFE 2G S.C.              | 7,40 |
| 8.  | A.S.D. POLISPORTIVA BISACCESE    | 7,45 |
| 9.  | A.S.D. ALBANOVA CALCIO           | 7,95 |
| 10. | A.S.D. CASTELPOTO                | 7,95 |
| 11. | A.S.D. TEANO CALCIO 1939         | 8,30 |
| 12. | A.S.D. CENTRO STORICO SALERNO    | 8,85 |
| 13. | A.S.D. VIRTUS VOLLA              | 8,95 |
| 14. | A.S.D. S.SEBASTIANO CALCIOMAZZEO | 9,50 |
| 15. | A.S.D. FORTITUDO CAMPI FLEGREI   | 9,80 |
| 15. | POLISPORTIVA DIL. LIONI          | 9,80 |

\*\*\*\*

### ORARIO FEDERALE

Da domenica 17 aprile 2022, l'orario federale è fissato alle **ore 16.30**.

\*\*\*\*

### DISPONIBILITÀ DEL CAMPO DI GIUOCO

Il C.R. Campania, comunica che, in occasione delle iscrizioni ai Campionati 2022/2023, **NON saranno accettate le iscrizioni di società che non dispongano di un campo di gioco dotato di tutti i requisiti previsti dall'art. 31 del Regolamento della L.N.D.**

Stralcio del comma 2. dell'art. 31 del Regolamento della L.N.D.: **“Costituiscono, comunque, condizioni inderogabili per l'iscrizione ai Campionati:**

a) **la disponibilità di un impianto di giuoco omologato, dotato dei requisiti previsti dall'art. 34 del presente Regolamento. Le Società sono tenute a svolgere l'attività sportiva di competenza nel rispetto di quanto stabilito dall'art. 19 delle N.O.I.F.”** ... omissis

***Le società che nel corso della stagione sportiva hanno avuto comunicazione di prescrizioni o di sospensione dell'attività, potranno trasmettere al C.R. Campania apposita documentazione dimostrativa di essere in regola; il C.R. Campania provvederà per i campi sportivi in erba sintetica, ad inoltrare tali documenti agli uffici preposti della L.N.D. (versamenti, bonifici, ecc.).***

\*\*\*\*

## **COMUNICAZIONI DELLA FEDERAZIONE ITALIANA GIUOCO CALCIO**

Di seguito, si riportano i link di collegamento dei **documenti** della Federazione Italiana Giuoco Calcio, pubblicati dalla F.I.G.C. medesima:

- [Decreto del Consiglio di Stato n. 2577/2022 dell'8 giugno 2022](#) – **sospensione da parte del Consiglio di Stato della delibera del T.A.R. Lazio, relativa al tesseramento dei calciatori dell'A.C. Chievo Verona;**

\*\*\*\*

## **COMUNICAZIONI DELLA LEGA NAZIONALE DILETTANTI**

Di seguito, si riportano i link di collegamento dei **documenti** della Lega Nazionale Dilettanti, pubblicati dalla L.N.D. medesima:

- [Comunicato Ufficiale n. 100 dell'8 giugno 2022](#) – **Coppa Italia 2022 di Beach Soccer – concentramento unico a Lignano Sabbiadoro dal 21 al 24 luglio 2022;**
- [Comunicato Ufficiale n. 101 dell'8 giugno 2022](#) – **proroga alle ore 16.00 del giorno giovedì 23 Giugno 2022 del termine di tesseramento, per tutte le Società ammesse a partecipare al Campionato Femminile 2022 di Beach Soccer;**
- [Circolare n. 32 dell'8 giugno 2022](#) – **fatturazione elettronica anche per le ASD/SSD in regime forfettario – D.L. n. 36 del 30 aprile 2022.**

**Pubblicato in NAPOLI il 9 giugno 2022.**

**Il Segretario  
Andrea Vecchione**

**Il Presidente  
Carmine Zigarelli**